

HIP

คู่มือการใช้งาน **CMX2101-A2**

กรุณาอ่านและปฏิบัติตามวิธีการใช้งานด้านล่างก่อนการใช้งาน

ในการใช้งานเครื่องอย่างถูกต้องและปลอดภัย กรุณาอ่านและปฏิบัติตามคำแนะนำด้านล่างเพื่อการใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ

1. ตัวเครื่องสามารถใช้ได้กับทั้งภายในและภายนอกอาคาร กรุณาหาสิ่งปกคลุมเครื่องเพื่อป้องกัน ตัวเครื่องโดนฝน
2. เลือกสถานที่ที่มีพื้นเรียบและมั่นคงในการติดตั้งตัวเครื่องและกรุณาอย่าจับตัวเครื่องตรวจจับในขณะที่กำลังตรวจสอบระบบเตือนภัย
3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีโลหะขนาดใหญ่หรือสนามแม่เหล็กอยู่บริเวณรอบๆเครื่องตรวจจับในระยะ 2 เมตร
4. กรุณาวางเครื่องตรวจจับให้ห่างจากสายไฟและสายเคเบิล
5. เครื่องตรวจจับไม่สามารถติดตั้งในบริเวณที่มีอากาศร้อนหรือความชื้นสูง
6. กรุณาอย่าถอดอุปกรณ์ควบคุมใดๆกเว้นผู้เชี่ยวชาญ
7. กรุณารอ 1 นาทีเพื่อให้เครื่องตรวจสอบระบบเมื่อเปิดเครื่อง
8. เราขอแนะนำให้ทำการติดตั้งสายไฟบนฝาเพดาน เพื่อความสะดวกในการต่อกับตัวเครื่อง
9. ทำตามคู่มือการใช้และตรวจสอบให้แน่ใจว่าต่อสายไฟถูกต้องเมื่อทำการเปิดเครื่อง

รายละเอียดของสินค้า



อุปกรณ์ป้องกันภัยโดยการเดินผ่านเครื่องตรวจจับโลหะถูกนำมาใช้กันอย่างแพร่หลายในระดับนานาชาติเป็นเทคโนโลยีการตรวจจับขั้นสูงทำขึ้นมาพิเศษเพื่อใช้ในการป้องกันการซ่อนโลหะและโลหะผสมในร่างกายมนุษย์ โดยเป็นระบบที่มีระบบรักษาความปลอดภัยขั้นสูง มีความไวสูง มีระยะการตรวจจับที่กว้างและแข็งแกร่งทนทาน ทำงานด้วยระบบอัจฉริยะตลอด 24 ชั่วโมง รวมทั้งมีแสงและเสียงในระบบเตือนภัย มีคุณภาพและประสิทธิภาพดีเยี่ยม มีระบบเทคนิคขั้นสูงที่ใช้ทั่วโลก สามารถปรับค่าความไวในการตรวจสอบโลหะแม้กระทั่ง คลิปหนีบกระดาษและบริเวณต่างๆที่โลหะซ่อนอยู่ ผู้ใช้สามารถตั้งค่าขนาดที่ยอมรับในการวัดขนาดของโลหะได้ เช่น จิวเวอรี่ กุญแจ หัวเข็มขัด จะไม่อยู่ในระบบการแจ้งเตือน สำหรับสถานที่ที่ต้องการกีดกันโลหะที่มีค่า เช่น โรงงานเหมือง โครงการเสี่ยง ธนาคาร อพาร์ทเมนต์ส่วนตัว เป็นต้น และสถานที่ที่ต้องการกีดกันอาวุธเข้า เช่น สนามบิน คู่มือ ห้องจัดนิทรรศการ ทุกอย่างขึ้นอยู่กับความต้องการของคุณในการเลือกใช้อุปกรณ์ตรวจจับโลหะแบบเดินผ่าน

การปัญหาการขัดข้องของอุปกรณ์

การขัดข้องของอุปกรณ์ในระหว่างที่เครื่องกำลังทำงาน โดยส่วนใหญ่เกิดขึ้นจากปัญหาเหล่านี้ :

ระบบอิเล็กทรอนิกส์ทำงานช้า

ความถี่ของการเดินผ่านเครื่องคือ 4KHZ-8KHZ บริเวณโดยรอบของการทำงานควรแยกเครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีความถี่ในการทำงานเท่ากันออกไป อย่างเช่น เครื่องจ่ายไฟ และโทรทัศน์ เป็นต้น

ปัญหาขัดข้องเนื่องจากการเคลื่อนย้ายอุปกรณ์

เครื่องตรวจจับโลหะแบบเดินผ่านมักจะเกิดเหตุขัดข้องเมื่อวัตถุโลหะมีการเคลื่อนที่โดยบริเวณรอบๆที่เครื่องทำงาน ไม่ควรมีแกนโลหะหมุนสำหรับการเข้าออกหรือยานพาหนะ หรือการเคลื่อนย้ายของอุปกรณ์โลหะขนาดใหญ่

ปัญหาขัดข้องระหว่างอุปกรณ์กับอุปกรณ์

ในระหว่างที่ใช้งานอุปกรณ์ 2 เครื่องหรือมีอุปกรณ์ตรวจจับโลหะแบบเดินผ่านมากกว่า 1 ตัว ควรหลีกเลี่ยงการใช้งานในความถี่เดียวกัน (ความถี่ในการทำงานสามารถดูได้จากกล่องใส่สินค้า) ระยะห่างที่น้อยที่สุดระหว่าง 2 ประตู ควรจะมากกว่า 1 เมตร เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดปัญหาซึ่งกันและกันของอุปกรณ์ตรวจจับโลหะแบบเดินผ่าน

วิธีการติดตั้งอุปกรณ์

วิธีการประกอบอุปกรณ์

Figure I

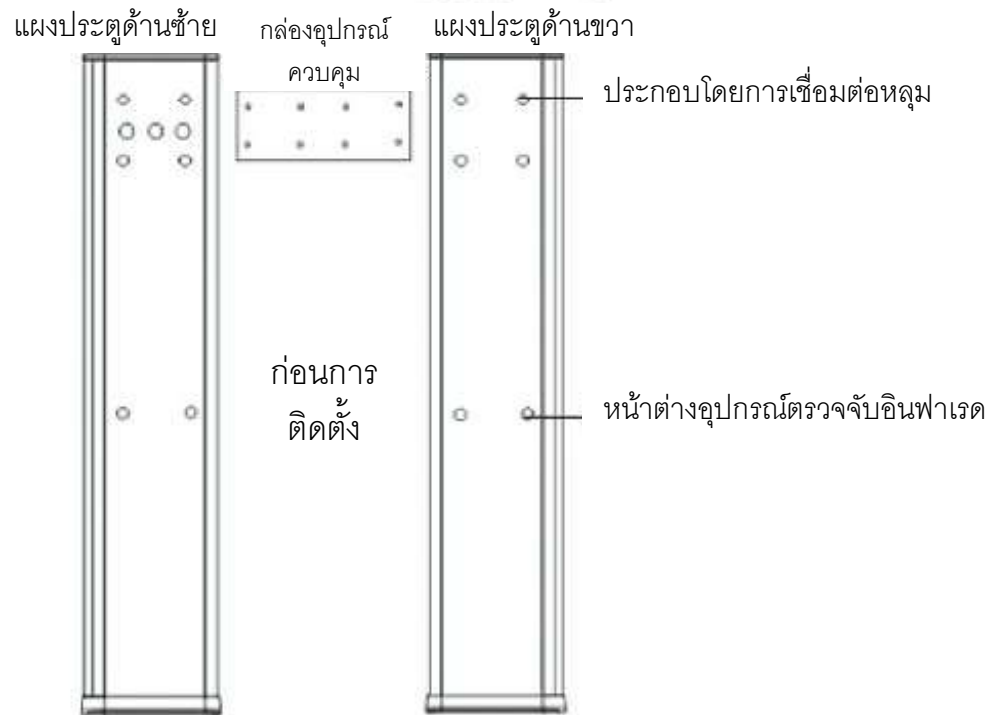


Figure II



การติดตั้งอุปกรณ์

Figure III



จากรูปตัวอย่างด้านบน ให้ติดตั้งประตูด้านเรียบ บนบับเบิ้ลและเชื่อมต่อโดยใช้สกรู โดยเริ่มต้นต่อสกรูจากกล่องอุปกรณ์ควบคุมและแผงประตูด้านซ้ายมือหลังจากนั้นต่อแผงประตูด้านขวา กับกล่องอุปกรณ์ควบคุม เมื่อทุกอย่างเรียบร้อยให้ล็อคฝากล่องอุปกรณ์ควบคุมและตั้งอุปกรณ์ตรวจจับโลหะแบบเดินผ่านขึ้น

รายละเอียดฟังก์ชัน

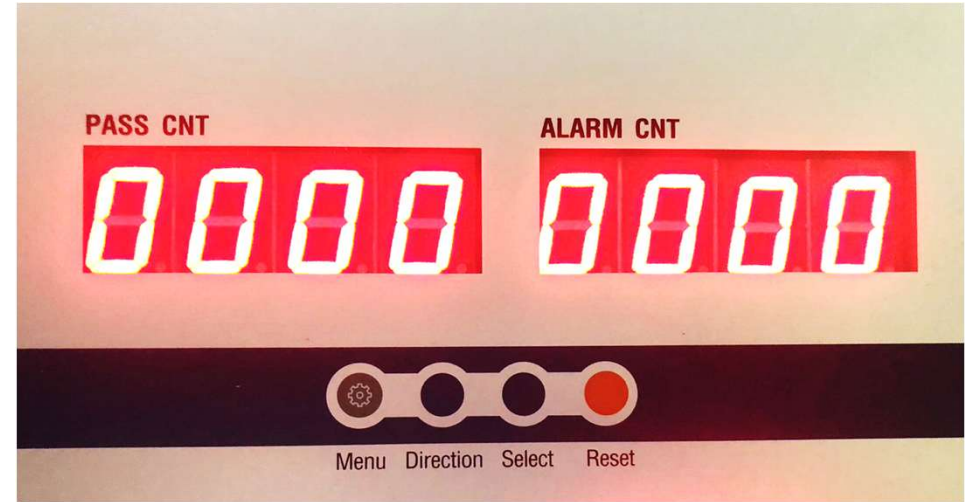


Figure IV

วิธีการเข้าเมนูการตั้งค่าอุปกรณ์

1. กดปุ่ม "Select" แผงหน้าจอก็จะแสดง ****-1234 ซึ่งเป็นรหัสผ่าน เริ่มต้นจากโรงงาน 1234



2. กดปุ่ม "Menu" คราวนี้จะแสดงเป็น "0000" แสดงว่ารหัสผ่านถูกต้อง และกดปุ่ม "Menu" อีกครั้งเพื่อเข้าสู่การตั้งค่าอุปกรณ์

รายละเอียดฟังก์ชัน

เมนู d- เป็นเมนูปรับระยะเวลาการแจ้งเตือน
หลังจากเข้าสู่ระบบเมนูแรกที่เจอจะเป็นเมนู “d-”
กด Direction เพื่อเปลี่ยนการตั้งค่า

d-01 หมายถึงแจ้งเตือน 1 วินาที

d-02 หมายถึงแจ้งเตือน 2 วินาที

d-03 หมายถึงแจ้งเตือน 3 วินาที

หลังจากกำหนดการตั้งค่าเมนู d- เรียบร้อยแล้วให้กดปุ่ม “Menu” 1 ครั้ง
เพื่อตั้งค่าเมนูถัดไป



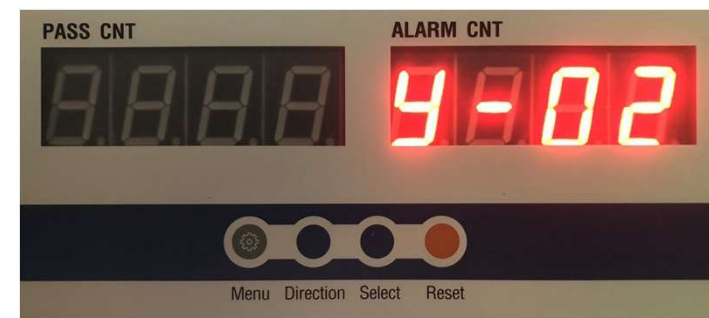
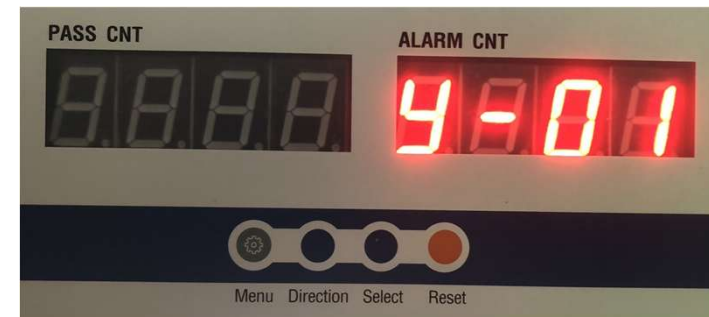
เมนู y- เป็นเมนู ปิด-เปิด เสียงแจ้งเตือน
เมนูที่ 2 ที่เจอจะเป็นเมนู “y-”

กด Direction เพื่อเปลี่ยนการตั้งค่า

y-01 ปิดเสียงการแจ้งเตือน

y-02 เปิดเสียงการแจ้งเตือน

หลังจากกำหนดการตั้งค่าเมนู y- เรียบร้อยแล้วให้กดปุ่ม “Menu” 1 ครั้ง
เพื่อตั้งค่าเมนูถัดไป



รายละเอียดฟังก์ชัน

เมนู 1- เป็นเมนูปรับความแรงการตรวจจับ Zone ที่ 1

เมนูที่ 3 ที่เจอจะเป็นเมนู “1-” จนถึง “7-”

กด Direction เพื่อเพิ่มความแรงการตรวจจับ

กด Select เพื่อลดความแรงการตรวจจับ

ความแรงการตรวจ ตั้งได้ 000-200 ที่สามารถปรับได้

หลังจากปรับความแรงเรียบร้อยแล้ว “Menu” 1 ครั้ง เพื่อตั้งค่าเมนูถัดไป



เมนู 2- เป็นเมนูปรับความแรงการตรวจจับ Zone ที่ 2

ความแรงการตรวจ ตั้งได้ 000-200 ที่สามารถปรับได้

หลังจากปรับความแรงเรียบร้อยแล้ว “Menu” 1 ครั้ง เพื่อตั้งค่าเมนูถัดไป



เมนู 3- เป็นเมนูปรับความแรงการตรวจจับ Zone ที่ 3

ความแรงการตรวจ ตั้งได้ 000-200 ที่สามารถปรับได้

หลังจากปรับความแรงเรียบร้อยแล้ว “Menu” 1 ครั้ง เพื่อตั้งค่าเมนูถัดไป



เมนู 4- เป็นเมนูปรับความแรงการตรวจจับ Zone ที่ 4

ความแรงการตรวจ ตั้งได้ 000-200 ที่สามารถปรับได้

หลังจากปรับความแรงเรียบร้อยแล้ว “Menu” 1 ครั้ง เพื่อตั้งค่าเมนูถัดไป



เมนู 5- เป็นเมนูปรับความแรงการตรวจจับ Zone ที่ 5

ความแรงการตรวจ ตั้งได้ 000-200 ที่สามารถปรับได้

หลังจากปรับความแรงเรียบร้อยแล้ว “Menu” 1 ครั้ง เพื่อตั้งค่าเมนูถัดไป



เมนู 6- เป็นเมนูปรับความแรงการตรวจจับ Zone ที่ 6

ความแรงการตรวจ ตั้งได้ 000-200 ที่สามารถปรับได้

หลังจากปรับความแรงเรียบร้อยแล้ว “Menu” 1 ครั้ง เพื่อตั้งค่าเมนูถัดไป



เมนู 7- เป็นเมนูปรับความแรงการตรวจจับ Zone โดยรวม

***หมายถึงการเพิ่มหรือลดประสิทธิภาพการตรวจจับทั้งหมด**

ความแรงการตรวจ ตั้งได้ 000-200 ที่สามารถปรับได้

หลังจากปรับความแรงเรียบร้อยแล้ว “Menu” 1 ครั้ง เพื่อจบการตั้งค่า

Zone การตรวจจับ



รายละเอียดฟังก์ชัน

เมนู F- เป็นเมนูปรับความถี่ของเครื่องใช้ในกรณีที่มี 2 เครื่องขึ้นไปในพื้นที่เพื่อไม่ใช้ความถี่ตรงกัน

ทำการกดปุ่ม “Menu” ค้างว่าง 3 วินาที เพื่อเข้าสู่เมนู “F-”

กด Direction เพื่อเพิ่มความถี่เครื่อง

กด Select เพื่อลดความถี่เครื่อง

หลังจากปรับความถี่เรียบร้อยแล้ว “Menu” 1 ครั้ง เพื่อจบการตั้งค่า



* การตั้งค่าความถี่ของเครื่องให้ตั้งเฉพาะในพื้นที่ที่มีเครื่องตรวจจับโลหะ 2 เครื่องขึ้นไป โดยระยะการวางต้องอยู่ห่างกันมากกว่า 1 เมตร โดยให้แต่ละเครื่องใช้ความถี่ที่แตกต่างกันเช่น

เครื่องที่ 1 ความถี่ = F-10

เครื่องที่ 2 ความถี่ = F-14

เครื่องที่ 3 ความถี่ = F-22

เมนู H- เป็นเมนู ปิด-เปิด อินฟาเรดในการตรวจจับการเดินผ่าน ทำการกดปุ่ม “Select” ค้างว่าง 3 วินาที เพื่อเข้าสู่เมนู “H-”

กด Direction เพื่อเปลี่ยนการตั้งค่า

H-0 ปิดการตรวจจับการเดินผ่าน

H-1 เปิดอินฟาเรดแถวหน้า เมื่อมีคนเดินผ่านอินฟาเรดแถวหน้าจะนับจำนวนคนทันที

H-2 เปิดอินฟาเรดแถวหลัง เมื่อมีคนเดินผ่านอินฟาเรดแถวหลังจะนับจำนวนคนทันที

H-3 เปิดอินฟาเรดทั้งหมด ต้องเดินผ่านอินฟาเรดทั้งหน้าและหลังถึงนับจำนวนคน

หลังจากปรับความถี่เรียบร้อยแล้ว “Menu” 1 ครั้ง เพื่อจบการตั้งค่า

